

Manual instalación indicador de nivel

Especificaciones:

Máxima presión de trabajo: 25 kg/cm².

Temperatura de trabajo: -10 / 100 °C.

Tipo de pintura: Esmalte anticorrosivo brillante.

PRECAUCIÓN: No pintar el producto con pintura epoxi.

Verificaciones antes del montaje:

Verificar que todos los componentes (principalmente vidrios y juntas) no se encuentren dañados.

Siempre instale el indicador de nivel con las válvulas provistas ya que cuentan con un sistema de bolillas que minimizará, ante la rotura del cristal, la pérdida del refrigerante, evitando así daños mayores.

Los robinetes deben quedar en posición horizontal, como muestra la figura.

Instalación:

Se debe conectar el visor sobre un soporte (no provisto por Hecam), para evitar la sobre carga de las cañerías y que las vibraciones producidas en la instalación se transmitan al visor, produciendo daños.

El indicador de nivel viene pre ajustado de fábrica pero se debe verificar este ajuste antes de ensamblarlo y luego ajustar definitivamente cuando se llegue al régimen normal de trabajo (ver tabla de ajuste).

Es importante que se respeten los órdenes de ajuste establecidos en la figura para no someter al vidrio a un desequilibrio de tensiones que pudieran dañarlo. Utilizar una llave dinamométrica para el ajuste.

Siempre instalar el indicador de nivel lo suficientemente alejado del tanque para permitir el mantenimiento.

Evitar que se produzcan tensiones en el nivel luego de conectar las cañerías.

Si el visor de nivel trabajará en un tanque que tenga líquido a baja temperatura, se debe abrir la válvula lentamente hasta lograr que el nivel adquiera la temperatura del líquido para evitar un shock térmico.

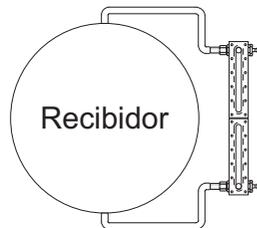
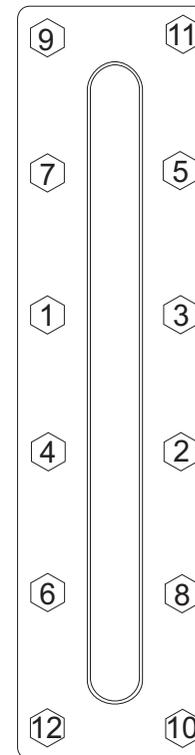


Tabla de ajuste

Para el ajuste del indicador de nivel, seguir el orden establecido en la figura y el torque indicado en la tabla



Tornillo	Torque (Kgm)
1 a 8	2
9 a 12	1.5

Pasos a seguir para el ajuste:
1) Ajustar a mano hasta que las tuercas hagan tope.
2) Ajustar con dinamómetro siguiendo el orden indicado en la figura, hasta 1 kgm.
3) Ajustar hasta 1.5 kgm.
4) Ajustar tornillos 1 a 8 hasta 2 kgm.
5) repetir las operaciones 4 y 5 hasta estar seguro que todos los tornillos han quedado correctamente ajustados.



Es importante seguir estrictamente el orden de ajuste, caso contrario el vidrio puede sufrir roturas o astillamientos.

Cambio de junta:

Cerrar las válvulas superior e inferior.

Aflojar las tuercas del indicador ¼ de vuelta siguiendo el orden inverso al de ajuste.

Aflojar las tuercas totalmente siguiendo el mismo orden.

Desarmar el indicador de nivel y retirar las juntas viejas. Limpiar bien las superficies.

Colocar primero la junta trasera sobre la placa soporte, luego el vidrio y por último la placa delantera.

Ajustar los tornillos siguiendo el orden indicado en la tabla de ajuste.