

Manual instalación Robinete de purga

Rev.:00

Especificaciones técnicas

Refrigerante: Amoníaco, Freón 12, Freón 22, oxígeno

Máxima presión de trabajo: 20 Kg/cm²

Temperatura de trabajo: de -40°C hasta 140°C

Tipo de pintura: Esmalte anticorrosivo brillante

PRECAUCION: No pintar el producto con pintura epoxi

Instrucciones de instalación

La válvula debe ser instalada de manera tal que la salida lateral no quede en una posición que sea perjudicial para el operario a la hora de abrir o cerrar el robinete para realizar la purga (figura 1).

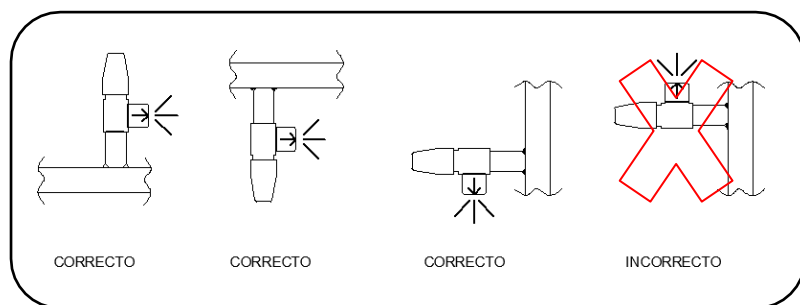


Fig. 1

El robinete viene provisto con un niple, el cual debe ser retirado para poder soldarse a la cañería y no dañar la válvula, tal como se muestra en la figura 2.

Antes de poner en funcionamiento la línea donde fue instalada la válvula, verificar que ésta se encuentre totalmente cerrada. Se debe retirar el capuchón y utilizarlo para hacer girar el vástago en sentido horario, como se ilustra en la figura 3.

ACLARACION: para evitar deformaciones, no apretar el vástago con llave.

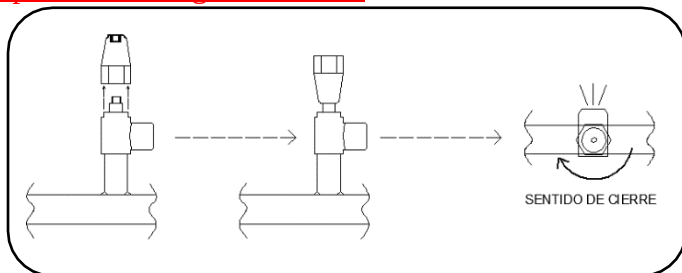


Fig. 3

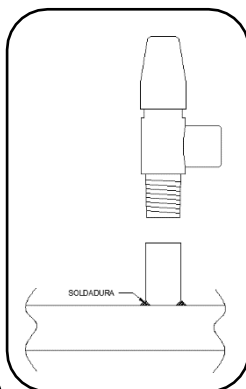


Fig. 2

Mantenimiento

Desmontaje del prensa con la válvula en servicio

Para desmontar el prensa se debe tener la precaución que la válvula no se encuentre sometida a presión, sin embargo se podrá desmontar el prensa si se siguen las siguientes instrucciones:

- ✓ Cerrar la válvula girando el capuchón en el sentido a las agujas del reloj hasta que haga tope (fig. 4).
- ✓ Aflojar el prensa lentamente para equilibrar presiones que pudieran quedar detrás del mismo (fig. 5). Luego de esto retirar el capuchón y sacar completamente el prensa (fig. 6).
- ✓ Sustituir los o'ring existentes por nuevos (material: cloropreno dureza Shore "A" 70+/- 5). Utilizar solamente materiales originales provistos por el fabricante (Fig.7).
- ✓ Lubricar el interior del prensa utilizando grasa Molikote Medium 33. Esto garantizará un óptimo sellado.
- ✓ Roscar nuevamente el prensa hasta hacer tope.

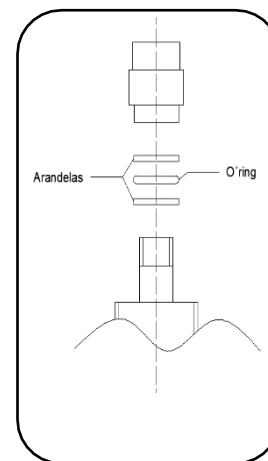
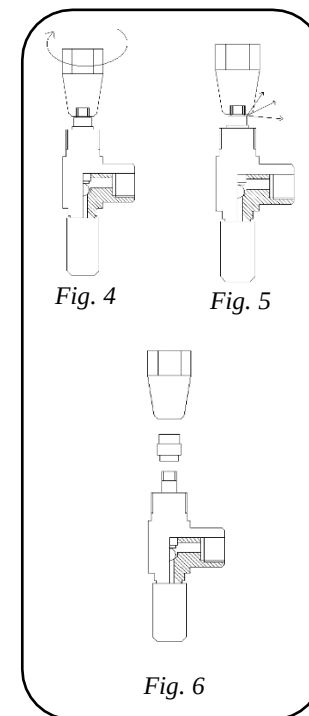


Fig. 7